



Série CC206c et CC208

Adoucisseurs d'eau haute performance eau chaude

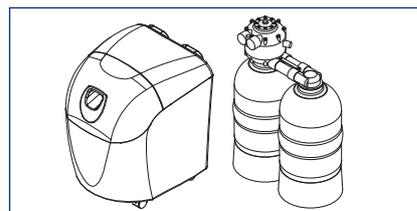
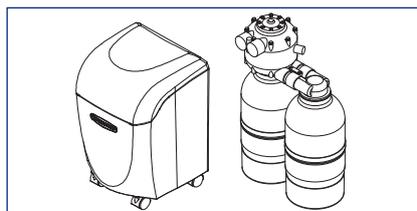


Avantages

- De l'eau adoucie 24 h / 24
- Double colonne
- Non électrique
- Eau chaude jusqu'à 65°C
- La régénération ne nécessite que 0,5 kg de sel pour 11 minutes de temps de régénération
- Simple à installer

Série CC206c et CC208

Adoucisseurs d'eau haute performance eau chaude



Caractéristiques	CC 206 c	CC 208c
Dimensions des colonnes	15 x 33 cm	20 x 43 cm
Volume de résine par colonne	4,5 litres	11,3 litres
Type de résine	Résine uniforme cationique	Résine uniforme cationique
Type de colonne	Zytel	Enveloppé de nylon
Type de régénération	Contre-courant	Contre-courant
Type de compteur d'eau	1 - 95 l/min Turbine Polypropylène	1 - 95 l/min Turbine Polypropylène
Pression	1 - 9 bars	1 - 9 bars
Fonctionnement en service	Flux ascendant	Flux ascendant
Température de fonctionnement	2 - 65°C	2 - 65°C
Dureté max.	Th 51° f	Th 68° f
Débit	34 - 58 l/min.	39 - 62 l/min.
Configuration du débit	Alternance	Alternance
Volume de régénération	19 litres	53 litres
Temps de régénération	11 min.	11 min.
Débit du lavage à contre courant	2,65 l/min	5,3 l/min
Consommation de sel / régé.	0,226 - 0,453 Kg	0,453 - 0,635 Kg
Raccordement entrée - sortie	Raccord rapide 1" - 3/4"	Raccord rapide 1" - 3/4"
Raccordement évacuation	Tube polyéthylène 12 mm	Tube polyéthylène 12 mm
Raccordement saumurage	Tube polyéthylène 3/8"	Tube polyéthylène 3/8"
Alimentation électrique	Aucune	Aucune
Dimensions de l'appareil L x P x H	35,5 x 35,5 x 55,8 cm	50,8 x 55,9 x 71 cm
Poids à vide / en fonctionnement	27,2 - 50 Kg	45,4 - 99,9 Kg

Macrolite
 engineered
 ceramic
 material

Sable
 agrandi
 50 fois



Sable
 agrandi
 2000 fois



La Macrolite® est un média filtrant constitué de céramique manufacturée. Elle peut être réalisée avec des granulométries et des densités différentes. Les propriétés constantes de la Macrolite® comprennent sa forme, sa taille, sa sphéricité, sa densité ainsi que la composition ce média.

Ces qualités génèrent une uniformité à la porosité du lit filtrant, à la densité de la masse et au comportement macroscopique. Les propriétés physiques de la Macrolite qui en assure le contrôle et l'optimisation sont : La taille, la densité et la composition.

Bien que la Macrolite® soit utilisée dans un grand nombre d'application, il a été démontré qu'elle est le média filtrant le plus efficace, en particulier pour les cas suivants:

- Filtration des eaux de surface par gravité et pression
- Elimination de l'arsenic par précipitation / filtration
- Elimination du Fer et du Manganèse
- Pré-filtration par membrane



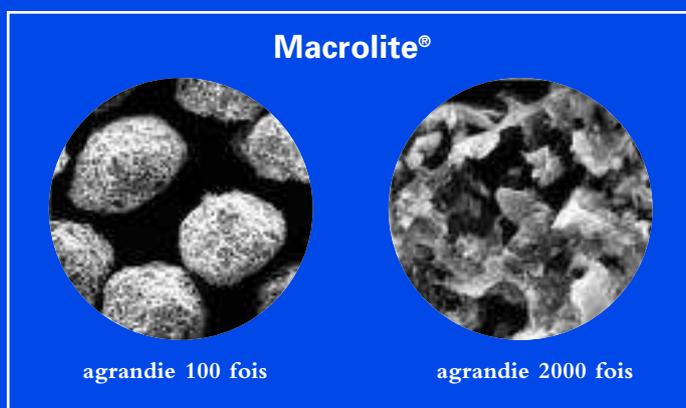
Caractéristiques de filtration

La processus de filtration avec de la Macrolite est soumis aux mêmes lois physiques et mêmes phénomènes naturels que la filtration granulaire traditionnelle. Par contre ce qui différencie le processus de filtration traditionnel de la filtration avec de la Macrolite, c'est

l'utilisation de granules filtrants en céramique synthétique. C'est un média filtrant manufacturé qui a l'avantage sur les agrégats minéraux, de ses propriétés physiques uniformes, et de certains des ses caractéristiques optimisables. Il a été démontré que ses caractéristiques améliorent la capacité de filtration macroscopique.

La Macrolite® a le pouvoir d'augmenter la surface d'échange disponible dans le lit de granules filtrants. Sa surface a été conçue pour obtenir une texture poreuse améliorée, dont la composition

privilégie le regroupement colloïdal. Ce mécanisme d'adhésion permet une élimination des particules supérieure au tamisage. La sphéricité optimisée ainsi que l'uniformité des granules, améliorent les mécanismes d'échanges en augmentant les probabilités de contact entre les colloïdes et les granules. Ceci est réalisé avec une perte de charge acceptable et une énergie minimale de lavage. Une Filtration comparable avec des agrégats miniers n'est pas possible du fait de ses caractéristiques physiques irrégulières.



Processus de Fabrication

Contrairement aux médias filtrant conventionnels tels que le sable ou l’anthracite, La Macrolite® est un matériau synthétique manufacturé.

La Macrolite est produite dans une usine ultra perfectionnée de Kinetico à Newbury dans l’Ohio aux Etats Unis, à partir d’un procédé breveté développé en collaboration avec le groupe 3M. La fabrication en plusieurs étapes commence par le mélange d’ingrédients bruts composé de divers minéraux puis par un procédé appelé le “Prilling” et se termine par un passage à très haute température des sphères de Macrolite® dans un four à 1200° Celcius. C’est pendant cette phase que nous définissons les caractéristiques de ce média filtrant.



Caractéristiques

Description	filtration nominale en μ	Granulométrie en Mesh	Densité	Débit (l/min/cm ²) Filtration	Débit (l/min/cm ²) Détassage	Coefficient d’uniformité
M1	<3	80	>2,0	0,033	0,033	1,1
M2	<5	70	>2,0	0,041	0,031	1,1
M3	<15	60	>2,0	0,041	0,024	1,2
M4	<20	50	>2,0	0,041	0,024	1,2
M5	<30	40	>1,75	0,049	0,020	1,2
M6	<50	20	>1,5	0,049	0,020	1,25

Caractéristiques de la surface : Texture rugueuse, zone de surface étendue

Couleur : Variable.

Odeur : Aucune.

Certification : Norme NSF n° 61.

Caractéristiques : Les données indiquées sont typiques des propriétés, ne pas utiliser comme spécifications.

Pour plus de données techniques ou d’information, contactez Kinetico france.